

MISE EN ŒUVRE DU PPR

POUR APPLICATIONS
SANITAIRE ET CHAUFFAGE



KaRoEKO



Sommaire

I	Utilisation du système PPR KaRoEKO	3
II	Termes et conditions de garanties et conditions	3
III	Gamme de produits – Informations Générales	4
IV	Propriétés du système PPR KaRoEKO	4-5
	1- Avantages	4
	2- Marquage des éléments de tuyauterie PPR KaRoEKO	4
	3- Spécifications des matières premières de la tuyauterie KaRoEKO	5
	4- Normes de fabrication et de test des produits	5
	5- Le système PPR KaRoEKO est homologué dans les pays suivants	5
V	Propriétés des fluides compatibles avec la tuyauterie PPR	5-6
	1- Paramètres de base des installations internes de distribution d'eau	5
	2- Paramètres de base des installations de chauffage	6
VI	Paramètres de fonctionnement de la tuyauterie PPR – Distribution d'eau	6
VII	Paramètres de fonctionnement de la tuyauterie PPR – Chauffage	6-12
	1- Principes de conception des installations de chauffage	6
	2- Détermination de la durée de vie de la tuyauterie d'une installation de chauffage	9
	3- Exemple de calcul de la durée de vie de la tuyauterie d'une installation de chauffage	9
	Résistance mécanique de la tuyauterie à revêtement isotherme PPR	10
	4- Modifications de l'installation de chauffage augmentant la durée de vie de la tuyauterie	11
	5- Conditions spécifiques au plancher chauffant	11-12
VIII	Pose de la tuyauterie KaRoEKO - Options	12
IX	Règles d'assemblage	13
	1- Généralités	13
	2- Dilatations et contractions linéaires	14-18
	3- Distance entre supports de tuyauterie	19
	4- Fixation de la tuyauterie	20
	5- Cheminement des canalisations	21-23
	6- Raccordement des tubes d'une installation	24
	7- Isolation	25
	8- Test de pression	25-26
X.	Transport et stockage du matériel	26
XI.	Annexes	27
	Pièce jointe: attestation test de pression	
XII	Soudure par polyfusion – Procédure de travail	28-30
	1- Outillage	28
	2- Préparation des outils	28
	3- Préparation du matériel	28
	4- Procédure de soudure	28-30
XIII	Soudure par électrofusion – Procédure de travail	30
	1- Outillage	30
	2- Préparation des outils	30
	3- Procédure de soudure	30
XIV.	Réparation de tuyauterie endommagée	31-32
XV.	Embranchement additionnel	32-33
XVI.	Tables de perte de pression	34-39
XVII.	Coefficient de perte pour système d'installation KaRoEKO PPR	39